



JointFiller 90

Pour le traitement des joints des plaques de plâtre.

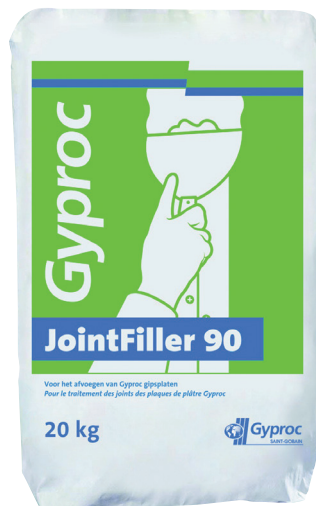
Description

Produit universel de jointoiement en poudre à base de gypse enrichi d'additifs et à retrait limité. JointFiller 90 a un temps de séchage court et durcit par prise.

Domaines d'application

JointFiller 90 est utilisé pour les moyens et grands chantiers :

- pour le remplissage de la première et éventuellement 2^e couche tel:
 - des bords ABA des plaques Gyproc, en combinaison avec une bande d'armature (bande de papier P50 ou bande de gaze adhésive G50)
 - des têtes de vis
- pour la mise en place de profilés de parachèvement (tels que Corner Bead, Corner Arch, Metal Edge Trim, Flex Corner...)
- pour des travaux de réparation dans les plaques endommagées
- le collage de moulures GypCove sur plaques Gyproc



Mise en œuvre

Lire attentivement les informations techniques dans nos brochures système, ainsi que les instructions sur l'emballage.

Caractéristiques

Présentation	Poudre
Couleur	Gris clair
Dosage (Rapport E/G)	14 L / 20 kg
Temps de mise en œuvre	± 90 min
Temps de durcissement (délai d'attente)	± 1h
DoP	Gyproc JointFiller 90_LE_0613
Réaction au feu	A1 (EN 13501-1)
Résistance à la flexion	NPD (EN 13963)
Consommation	± 150 g/m ² en fonction de l'application
Température de mise en œuvre	5 °C < t < 30 °C
Stockage	Au sec, à l'abri du gel
Durée de conservation	En sacs fermés, 12 mois à partir de la date indiquée sur l'emballage
Emballage	Sac papier de 20 kg

Les chiffres et le tableau sont purement indicatifs et ont été obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnants et du support. Notre service technique se réserve le droit d'apporter aux produits des modifications et des améliorations.

Précautions d'emploi

- Ne pas mélanger ni ajouter d'autres liants ou produits au JointFiller 90. Ne pas appliquer le JointFiller 90 sur du JointFinisher Mix, du JointFinisher Plus ou des surfaces peintes.
- En cas d'application du JointFiller 90 directement sur du plâtre (bord GBC), pré-traiter le support afin de réguler l'absorption.
- Lors de la préparation du produit, mélanger, laisser reposer quelques minutes et remélanger jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et sans grumeaux.
- Pour le collage des moulures Artex et languettes renforcées de fibres de verre, utiliser le JointFiller Vario.
- Les fiches de sécurité de nos produits sont disponibles sur demande ; Consulter notre service technique.

